

φ 6.35, φ 7mm の銅管のバーリング(カラーリング)加工機

小径の銅管のバーリング加工を目的にしております。小径はツールの消耗が激しいため工程を細分化することで、消耗を減らして、最大5工程で対応しています。

φ 6.35mm の銅管から加工可能。

ATC、NC の割り出し装置は標準装備。

制御と PC 操作は Mac を採用。

。



φ 8mm x 1.0t x 7mm の U ベンド



上の写真の U ベンドは φ 5mm です。径の比較のために。

φ 8 x t1.0 x 8mm & 6.5mmID



3 軸 NC ミリングマシン



割り出し装置



ATC 10 本

3 軸 NC ミリング・マシン ATC 付
 モーターパワー 1.5HP
 回転速度 Min.100 ~ Max.5,140rpm
 ATC 10本
 NC 割り出し装置 オプション
 重量 約 550Kg

* バーリング加工機(φ 6.35mm ~ 19.05mm) ATC 付
 * 工程を細かく分けるため、ATC 付かタレット式が必要です。
 * 工程数は φ 15,88mm=2 工程、φ 12.7 & 9.53mm=4 工程、
 φ 8 ~ 6,35mm=5 工程「ドリル加工 1 工程含む」