

## アルミパイプ用カラーリング加工機

2軸にして、下穴加工とカラーリング工程を分けてます。

これにより、楕円下穴の打ち抜き精度が向上して、カラーの割れが出ません。

\* 楕円下穴とカラーリングを2St の工程で加工。

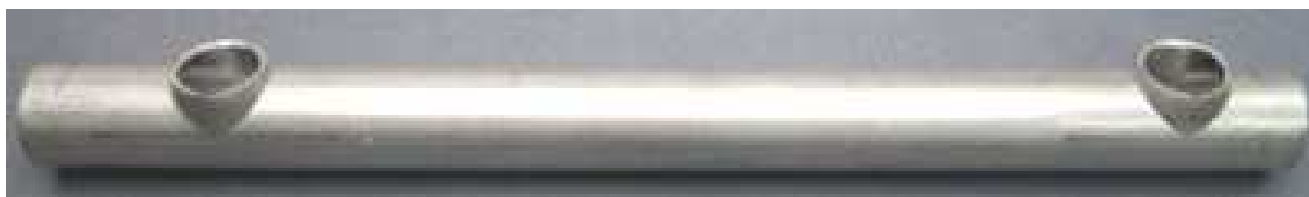
\* 楕円穴は雌型とパンチで。

\* クランプ、送りはエアシリンダー式。

\* NC 送り、割り出し、3St, 4St の機械も可能。



φ 19.05mm x t1.6 x 14.55mmID



\* 動画が見れます: [www.youtube.com/watch?v=0uqU\\_32yMu0](http://www.youtube.com/watch?v=0uqU_32yMu0)

\* お問い合わせはメールでお願い致します。 [candix@mxw.mesh.ne.jp](mailto:candix@mxw.mesh.ne.jp)